

Leistungserklärung	Evers und Co. GmbH Emmerstedter Str. 16a 38350 Helmstedt
<i>Gesteinskörnungen für Mörtel</i>	<i>Werk Uhry</i> <i>An der Kreisstraße 8</i> <i>38154 Königslutter an der Elm</i>

Leistungserklärung Nr. 11306-13139-19-2	
1.	Eindeutige Kenncodes der Produkttypen: <i>EN 13139 - 0/2 - Sorte 1M</i> <i>EN 13139 - 2/8 - Sorte 2M</i> <i>EN 13139 - 0/8 - Sorte 5M</i>
2.	Verwendungszweck(e): <i>Gesteinskörnungen für Mörtel</i>
3.	Hersteller: <i>Evers und Co. GmbH, Emmerstedter Str. 16a, 38350 Helmstedt</i>
4.	Bevollmächtigter: <i>Nicht zutreffend</i>
5.	System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: <i>System 2+</i>
6. a)	Harmonisierte Norm: <i>EN 13139:2002 + AC:2004</i> Notifizierte Stelle(n): <i>Güteüberwachung KSSR, Kenn-Nr. 0838</i>
6. b)	Europäisches Bewertungsdokument: <i>Nicht zutreffend</i> Europäische Technische Bewertung: <i>Nicht zutreffend</i> Technische Bewertungsstelle: <i>Nicht zutreffend</i> Notifizierte Stelle(n): <i>Nicht zutreffend</i>
7.	Erklärte Leistung(en): <i>Siehe vollständige Auflistung am Ende dieser Erklärung</i>
8.	Angemessene Technische Dokumentation und/oder Spezifische Technische Dokumentation: <i>Nicht zutreffend</i> Die Leistung der vorstehenden Produktgruppe entspricht der erklärten Leistung / den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers:

<i>Claus Evers, WPK-Beauftragter</i>		<i>Evers und Co. GmbH</i>	
(Name und Funktion)		Emmerstedter Straße 16A	
<i>HE</i>	<i>05.07.2019</i>	<i>38350 Helmstedt</i>	
(Ort und Datum)		(Unterschrift)	

Gesteinskörnungen nach EN 13139:2002 + AC:2004



0838
13

Evers und Co. GmbH
Emmerstedter Str. 16a
38350 Helmstedt

Datum: 05.07.2019

Blatt Nr.: 1/2

Werk: Uhry
An der Kreisstraße 8, 38154 Königslutter an der Elm

Zertifikat der Konformität der WPK: 0838-CPR-11306

**Erklärte Leistungen der Produktgruppe Gesteinskörnungen für Mörtel
nach Ziffer 7 der Leistungserklärung 11306-13139-19-2 gemäß BauPVO**

Wesentliche Merkmale	Erklärte Leistung je Sorte (Lieferkörnung)				Harmonisierte technische Spezifikation
	1M	2M	-	-	
Korngröße (Korngruppe)	0/2	2/8			EN 13139:2002 + AC:2004
Kornform	NPD ¹⁾	F _{NR}			
Korngrößenverteilung	G _F 85	G _C 85/20			
Trockenrohdichte ρ _p	2,65 Mg/m ³ ²⁾	2,64 Mg/m ³ ²⁾			
Rohdichte ρ _{ssd} auf wassergesättigter und oberflächentrockener Basis	2,63 Mg/m ³ ²⁾	2,57 Mg/m ³ ²⁾			
Reinheit					
<ul style="list-style-type: none"> Gehalt an Feinanteilen Qualität der Feinanteile Muschelschalengehalt 	Kategorie 1 M _{NR} NPD ¹⁾	Kategorie 1 NPD ¹⁾ S _{NR}			
Zusammensetzung					
<ul style="list-style-type: none"> Chloride Säurelösliches Sulfat Gesamtschwefel Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten des Mörtels verändern Leichtgewichtige organische Verunreinigungen 	≤ 0,02 M.-% AS _{0,2} ≤ 1 M.-% Bestanden ≤ 0,25 M.-%	≤ 0,02 M.-% AS _{0,2} ≤ 1 M.-% Bestanden ≤ 0,05 M.-%			
Wasseraufnahme	≤ 0,5 M.-%	1,7 M.-% ³⁾			
Abstrahlung von Radioaktivität					
Freisetzung von Schwermetallen					
Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen	NPD ¹⁾	NPD ¹⁾			
Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen					
Frostwiderstand	NPD ¹⁾	F ₂			
Alkalkieselsäure-Reaktivität	E I	E I			

¹⁾ No Performance Determined

²⁾ Schwankungsbreite ±0,03 Mg/m³

³⁾ Schwankungsbreite ±0,3 M.-%

Zusätzliche technische Angaben zu der Produktgruppe Gesteinskörnungen für Mörtel

Produktprüfung durch GKSSR, Produktzertifikat Nr. PZ-11306										
Petrographischer Typ: Quartärsand und -kies										
Angabe der typischen Kornzusammensetzungen feiner Gesteinskörnungen										
Material-Nr. (s.o.)	Korn-gruppe	Werkstypische Kornzusammensetzung Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-%							Toleranz nach Tabelle 2	
		0,063	0,250	1,0	1,4	2,0	2,8	4,0		
1M	0/2	1,2	13	72	-	91	-	100		
Angabe der typischen Kornzusammensetzungen grober Gesteinskörnungen										
Material-Nr. (s.o.)	Korn-gruppe	Werkstypische Kornzusammensetzung - Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-%								
		4,0	5,6	8,0	11,2	16,0	22,4	31,5	45,0	63,0
-	-									

Erstellt und freigegeben:

Evers und Co. GmbH
Emmerstedter Straße 16a
38350 Helmstedt

Gesteinskörnungen nach EN 13139:2002 + AC:2004



0838
18

Evers und Co. GmbH
Emmerstedter Str. 16a
38350 Heimstedt

Datum: 05.07.2019

Blatt Nr.: 2/2

Werk: Uhry
An der Kreisstraße 8, 38154 Königslutter an der Elm

Zertifikat der Konformität der WPK: 0838-CPR-11306

Erklärte Leistungen der Produktgruppe Gesteinskörnungen für Mörtel nach Ziffer 7 der Leistungserklärung 11306-13139-19-2 gemäß BauPVO

Wesentliche Merkmale	Erklärte Leistung je Sorte (Lieferkörnung)				Harmonisierte technische Spezifikation
	5M	-	-	-	
Korngröße (Korngruppe)	0/8				EN 13139:2002 + AC:2004
Kornform	F_{NR}				
Korngrößenverteilung	$G_A 90$				
Trockenrohdichte ρ_p	2,66 Mg/m ³ ¹⁾				
Rohdichte ρ_{sd} auf wassergesättigter und oberflächentrockener Basis	2,63 Mg/m ³ ¹⁾				
Reinheit <ul style="list-style-type: none"> • Gehalt an Feinanteilen • Qualität der Feinanteile • Muschelschalengehalt 	Kategorie 1 NPD ²⁾ SC _{NR}				
Zusammensetzung <ul style="list-style-type: none"> • Chloride • Säurelösliches Sulfat • Gesamtschwefel • Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten des Mörtels verändern • Leichtgewichtige organische Verunreinigungen 	≤ 0,02 M.-% AS _{0,2} ≤ 1 M.-% Bestanden ≤ 0,05 M.-%				
Wasseraufnahme	0,7 M.-% ³⁾				
Abstrahlung von Radioaktivität	NPD ²⁾				
Freisetzung von Schwermetallen					
Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen					
Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen					
Frostwiderstand	F_2				
Alkalikieselsäure-Reaktivität	NPD ²⁾				

¹⁾ Schwankungsbreite ±0,03 Mg/m³

²⁾ No Performance Determined

³⁾ Schwankungsbreite ±0,3 M.-%

Zusätzliche technische Angaben zu der Produktgruppe Gesteinskörnungen für Mörtel

Produktprüfung durch GKSSR, Produktzertifikat Nr. PZ-11306



Petrographischer Typ: Quartärsand und -kies

Angabe der typischen Kornzusammensetzungen von Korngemischen

Material-Nr. (s.o.)	Korngruppe	Werkstypische Kornzusammensetzung Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-%							Toleranz nach Tabelle 2
		0,063	0,250	1,0	1,4	2,0	4,0	8,0	
5M	0/8	1,5	10	75	-	85	-	99	

Angabe der typischen Kornzusammensetzungen grober Gesteinskörnungen

Material-Nr. (s.o.)	Korngruppe	Werkstypische Kornzusammensetzung - Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-%									
		4,0	5,6	8,0	11,2	16,0	22,4	31,5	45,0	63,0	
-	-										

Erstellt und freigegeben:

Evers und Co. GmbH

Emmerstedter Straße 16A

38350 Heimstedt
(Hersteller)