Leistungserklärung	Evers und Co. GmbH Emmerstedter Str. 16a 38350 Helmstedt				
Gesteinskörnungen für ungebundene und	Werk Uhry				
hydraulisch gebundene Gemische für den	An der Kreisstraße 8				
Ingenieur- und Straßenbau	38154 Königslutter an der Elm				

•	Leistungserklärung Nr. 11306-13242-19-2
1.	Eindeutige Kenncodes der Produkttypen: EN 13242 - 0/2 - Sorte 1G EN 13242 - 2/8 - Sorte 2G EN 13242 - 8/16 - Sorte 3G EN 13242 - 16/32 - Sorte 4G
2.	Verwendungszweck(e): Gesteinskörnungen für ungebundene und hydraulisch gebundene Gemische für den Ingenieur- und Straßenbau
3.	Hersteller: Evers und Co. GmbH, Emmerstedter Str. 16a, 38350 Helmstedt
4.	Bevollmächtigter: Nicht zutreffend
5.	System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: System 2+
6. a)	Harmonisierte Norm: EN 13242:2002 + A1:2007 Notifizierte Stelle(n): Güteüberwachung KSSR, Kenn-Nr. 0838
6. b)	Europäisches Bewertungsdokument: Nicht zutreffend
	Europäische Technische Bewertung: Nicht zutreffend
	Technische Bewertungsstelle: Nicht zutreffend
	Notifizierte Stelle(n): Nicht zutreffend
7.	Erklärte Leistung(en): Siehe vollständige Auflistung am Ende dieser Erklärung
8.	Angemessene Technische Dokumentation und/oder Spezifische Technische Dokumentation: Nicht zutreffend Die Leistung der vorstehenden Produktgruppe entspricht der erklärten Leistung / den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und	erzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers:						
Clane Evers, WPK-	Beauffre	tu					
(Name und Funktion)		Fvers and Co. GmbH					
HE	05.07.2019	- Chrono 164					
(Ort und Datum)		(Unterschrift) 38350 Helphstedt					

Gesteinskörnungen nach EN 13242:2002 + A1:2007

0838

Evers und Co. GmbH Emmerstedter Str. 16a 38350 Helmstedt

Datum: 05.07.2019

Blatt Nr.: 1/1

Werk: Uhry

An der Kreisstraße 8, 38154 Königslutter an der Elm

13 Zertifikat der Konformität der WPK: 0838-CPR-11306

Erklärte Leistungen der Produktgruppe Gesteinskörnungen für ungebundene und hydraulisch gebundene Gemische nach Ziffer 7 der Leistungserklärung 11306-13242-19-2 gemäß BauPVO

	Erkläi	Harmonisierte				
Wesentliche Merkmale	1G	2G	3G	4G	technische Spezifikation	
Korngröße (Korngruppe)	0/2	2/8	8/16	16/32		
Kornform	NPD 1)	S/ ₂₀	SI ₂₀	S/ ₂₀		
Korngrößenverteilung	G _F 85	Gc 80/20	G _C 80/20	Gc 80/20		
Kategorie der Grenzwerte und/oder Toleranzen	GT _F 20	G7 _{NR}	GT _{NR}	GT _{NR}		
Trockenrohdichte ρ _p	2,65 Mg/m ^{3 2)}	2,64 Mg/m ^{3 2)}	2,63 Mg/m ³⁻²⁾	2,63 Mg/m ^{3 2)}		
Rohdichte psd auf wassergesättigter und ober- flächentrockener Basis	2,63 Mg/m³ ²⁾	2,57 Mg/m ^{3 2)}	2,56 Mg/m ^{3 2)}	2,57 Mg/m ³⁻²⁾		
Reinheit			İ			
Gehalt an Feinanteilen	f ₃	f ₂	f ₂	f ₂		
Qualität der Feinanteile	MB _{NR}	NPD 1)	NPD 1)	NPD 1)]	
Anteil gebrochener Körner	NPD 1)	NPD 1)	NPD 1)	NPD 1)		
Widerstand gegen Zertrümmerung	NPD 1)	NPD 1)	SZ ₃₂	NPD 1)		
Wasseraufnahme/Saugvermögen	≤ 0,5 M%	1,7 M% ³⁾	1,7 M% ³⁾	1,4 M% ³	EN	
Widerstand gegen Verschleiß	NPD ¹⁾	NPD 1)	<i>M</i> _{DE} NR	NPD 1)	13242:2002 +	
Zusammensetzung					A1:2007	
Säurelösliches Sulfat	AS _{0.2}	AS _{0,2}	AS _{0,2}	AS _{0.2}		
Gesamtschwefel	S ₁	S ₁	Sı	S ₁		
Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungs- verhalten von hydr. gebundenen Gem. verändern	Bestanden	Bestanden	Bestanden	Bestanden		
Abstrahlung von Radioaktivität						
Freisetzung von Schwermetallen						
Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen	NPD 1)	NPD 1)	NPD 1)	NPD 1)		
Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen						
Frostwiderstand	NPD 1)	F ₂	F ₂	F ₂		
Frost-Tausaiz-Widerstand	NPD 1)	NPD 1)	NPD ¹⁾	NPO 1)]	
Magnesiumsulfatwert	NPD 1)	NPD 1)	NPD ¹⁾	NPD 1)		

³⁾ Schwankungsbreite ±0,3 M.-%

			Zusätzliche irnungen für					mische				
Produktprüfung durch GKSSR, Produktzertifikat Nr. PZ-11306								*****				
Petrographiso					- A VICENIA AREA CONTROL			A STATE OF S	INB-Set.	<u> </u>		
Angabe der typ	schen Kornzus	sammensetzu	ngen feiner Gi				•					
Material-	Korn- gruppe	Werkstypische Kornzusammensetzung Durchgang durch das Sieb (mm) in M%						7-1				
Nr. (s.o.)		0,063	0,250	1,0	1,4	2,0	2,8	4,0	Toleran			
1G	0/2	1,2	13	72	-	91	-	100	Tabelle 4			
Angabe der typ	ischen Kornzus	sammensetzu	ngen grober G	Sesteinskörnu	ingen		<u> </u>	<u> </u>				
Material-	Korn-		Werl	stypische Kor	nzusammense	zung - Durchg	jang durch das	Sieb (mm) in N	VI%			
Nr. (s.o.)	gruppe	4,0	5,6	8,0	11,2	16,0	22,4	31,5	45,0	63,0		
_												

Erstellt und reigegeben: Evers und So. GmbH

¹⁾ No Performance Determined 2) Schwankungsbreite ±0,03 Mg/m³